



COMUNE DI CANTELLO

Provincia di Varese

P.zza Monte Grappa, 1 – 21050 Cantello
Tel. n. 0332 419111 – Fax n. 0332 418508

Area Sociale, Cultura e Sport

servizisociali@comune.cantello.va.it

Cantello, 03/05/2019

Alla c.a. dei

Genitori

degli alunni frequentanti

l'Istituto Comprensivo "Giovanni XXIII"

OGGETTO: Servizi Integrativi Scolastici – Anno scolastico 2019/2020

Con la presente si informa che anche per il prossimo anno scolastico 2019/2020 l'Amministrazione Comunale, in collaborazione con l'Istituto Comprensivo, offre la possibilità di usufruire di diversi servizi quali:

- PRE-SCUOLA, DOPOSCUOLA, POST-SCUOLA;
- MENSA SCOLASTICA;
- TRASPORTO SCOLASTICO;
- PEDIBUS.

Tutte le informazioni relative alle caratteristiche dei servizi, alle modalità e condizioni per accedervi, oltre che i moduli di iscrizione sono pubblicati sul sito www.comune.cantello.va.it. L'informativa descrittiva di ogni servizio e relativo modulo di iscrizione sono inoltre a disposizione in formato cartaceo presso l'Istituto Comprensivo e l'Ufficio Segreteria del Comune di Cantello.

Il modulo di iscrizione è da restituire debitamente compilato entro lunedì 31 maggio p.v. all'Istituto Comprensivo. Si ricorda che l'iscrizione ai Servizi integrativi scolastici va rinnovata ogni anno.

Cordiali saluti

IL RESPONSABILE DELL'AREA SOCIALE, CULTURA E SPORT

(Dr.sa Anna Scotti)